

# PFAFF

fine sewing

## 1245 1246

Ein- und Zweinadel-Doppelsteppstich-  
Flachbett-Nähmaschinen mit Unter-, Nadel  
und alternierendem Obertransport



# 1245/1246

## Einsatzgebiete:

Verarbeiten von mittelschweren Materialien wie z.B. Wohn- und Autopolster, Lederbekleidung, Lederwaren usw.

## Besondere Merkmale:

- Hohe Durchzugskraft durch Obertransport mit alternierenden Füßen.
- Gleichmäßiger Vorschub der Materialien ohne gegenseitiges Verschieben der einzelnen Nähgutlagen.
- Großer Vertikalgreifer mit 60% mehr Fassungsvermögen der Spule gegenüber herkömmlichen Maschinen.
- Automatische Greiferschmierung.
- Effektiver Greiferschutz gegen Fadeneinschlag durch serienmäßig eingebaute Überlastkupplung (M).
- Robust und langlebig.
- Der hohe Obertransporthub (7 mm) ermöglicht das problemlose Verarbeiten von dicken Materialien und ein müheloses Übersteppen von Quernähten.
- Wartungsfreundlich.
- Einfaches Einlegen und Entnehmen – auch von voluminösem Material – durch 14 mm hohen Materialdurchgang.

## Als Anbausätze lieferbar:

PFAFF 1245:	-6/07 CN	Spezialteilesatz für Nähte mit besonders starken Nahtübergängen, Stichtlänge max. 6 mm, lieferbar für Maschinen mit Fadenabschneider -900/56 und für Maschinen ohne Fadenabschneider.
	-6/07 CN8	wie -6/07 CN, aber für Stichtlänge 8 mm
	-17/01-650/03 CN	Teilesatz für Einfaßarbeiten, ohne Einfaßhülse, (für Maschinen ohne P)
	-40/01 CN x 5.0	Kederteilesatz für Kederstärke 5 mm, Apparat zum Herstellen und gleichzeitigen Einnähen eines Keders zwischen zwei Stofflagen, Apparat auf abschwenkbarem Träger befestigt.
PFAFF 1246:	-6/01 CN	Standardteilesatz für allgemeine Näharbeiten, lieferbar für Maschinen mit und ohne Fadenabschneider -900/56. Nadelabstände: x 4,8; x 8,0; x 10,0; x 12,0



Standardlieferprogramm:							
	Greiferschutzeinrichtung (M)	Hüpftransport (P)	Fadenabschneider -900/56	Presserfußautomatik/ Verriegelungseinrichtung -911/97*	Stichlänge in mm	Nadelabstand in mm	
1245-6/01 CLPMN	•	•			6		
1245-6/01 CLPMN8	•	•			8		
1245-6/01 CLMN8	•				8		
1245-6/01-900/56 CLPMN	•	•	•		6		
1245-6/01-900/56 CLPMN8	•	•	•		8		
* 1245-6/01-900/56-911/97 CLPMN	•	•	•	•	6		
1246-6/01 CL x 6.4 PMN	•	•			6	6.4	
1246-6/01-900/56 CS x 6.4 MN8	•		•		8	6.4	
* 1246-6/01-900/56-911/97 CS x 6.4 PMN	•	•	•	•	6	6.4	

\* Zur Inbetriebnahme von Maschinen mit -911/97 ist eine Wartungseinheit für pneumatische Einrichtungen (-925/03) erforderlich.

- C = für mittleres bis schweres Material
- L = ausgestattet mit Nadel für Leder
- S = ausgestattet mit Nadel für Stoff
- P = Hüpftransport



# PFAFF

fine sewing

## Technische Daten:

**Stichtyp:**

301 (Doppelstepstich)

**Stichzahl\*\*:**

max. 2800

**Obertransporthub:**

7 mm

**Stoffdurchgang:**

max. 14 mm

**Nadelsystem:** 134-35**Nadelstärke:**

(Nm in 1/100 mm):

110-140

**Handrad wirks.:**

80 mm

**Motorstärke:**

0,370 oder 0,550 kW,  
je nach Ausstattung

**Durchgangsraum:**

270 x 115 mm

**Kartonmaße:**

77 x 62 x 38 cm

**PFAFF 1245:****Grundplattenmaße:**

476 x 177 mm

**Nettogewicht:**

(Oberteil) ca. 36 kg

**Bruttogewicht:**

(Oberteil in Karton) ca. 44 kg

**PFAFF 1246:****Grundplattenmaße:**

518 x 177 mm

**Nettogewicht:**

(Oberteil) ca. 38 kg

**Bruttogewicht:**

(Oberteil in Karton) ca. 46 kg

Die Maschine ist serienmäßig mit Sicherheitsvorrichtungen Finger-, Riemen- und Fadenhebelschutz ausgestattet.  
Konstruktions-, Gewichts- und Maßänderungen vorbehalten.

\*\* = Abhängig von eingestelltem Obertransporthub, Material und Arbeitsgang.